

PERFECCIÓN ADVANEX

Búsqueda de la excelencia en la producción

[CONTACTE CON NOSOTROS](#)

EMBUTIDO NUESTRO ENFOQUE

La embutición profunda es un proceso que utiliza fuerzas de tracción para estirar el metal hasta obtener una forma cilíndrica; se utiliza en una amplia gama de sectores, desde la electrónica, la medicina y la cosmética hasta otros productos de consumo.

Tienen la ventaja de poder reemplazar varios componentes dentro de un dispositivo o producto con una pieza formada, reduciendo los costes de montaje, tiempo y material.

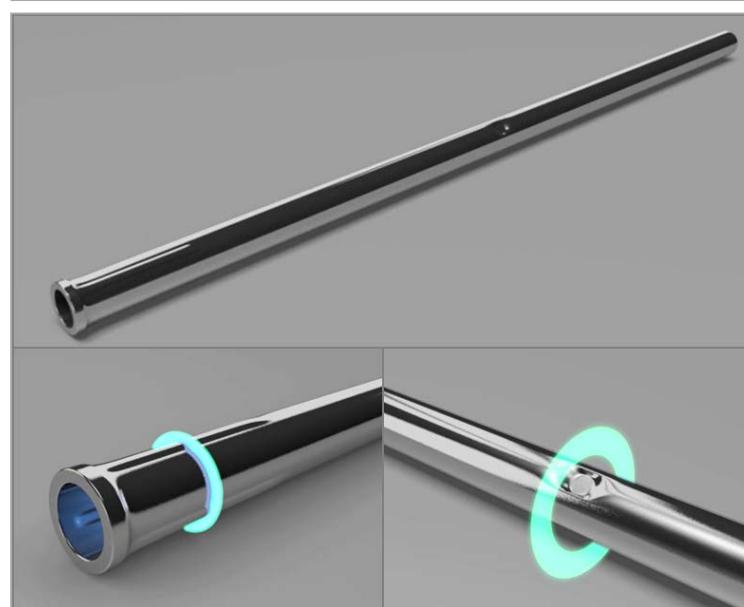
La característica fundamental de cualquier componente de embutición profunda es la relación entre la longitud y el diámetro, conocida como relación límite de embutido (LDR).

Advanex puede producir actualmente componentes que superan cuarenta veces de longitud en relación con el diámetro (LDR 40:1), pero estamos desafiando constantemente nuestra tecnología y sobrepasando los límites.

El proceso de formado ofrece varias ventajas sobre el mecanizado u otros métodos de producción alternativos, ya que se pueden producir características adicionales sin necesidad de utilizar procesos secundarios.

El formado de metal con embutición profunda resulta particularmente económico en grandes volúmenes, donde el coste de procesado reducido disminuye significativamente el coste de las piezas. En volúmenes más pequeños, el proceso puede ser más económico que la estampación progresiva debido a la reducción de los costes de las herramientas.

Desde un punto de vista funcional, el formado de metal embutido en profundidad produce piezas de alta resistencia y ligereza, así como la incorporación de formas imposibles con otros procesos de fabricación.



Advanex usa un proceso de producción para completar las formas complejas con LDR de 40:1